

★ ★ ★  
HOTEL - RESTAURANTE  
"LA VIJANERA"

RACIONES

|                            |        |                                   |        |
|----------------------------|--------|-----------------------------------|--------|
| · PATATAS.....             | 3,50€  | · GAMBAS.....                     | 10,00€ |
| · PATATAS QUESO.....       | 4,00€  | · PULPO(VINAGRETA O GALLEGA)..... | 13,50€ |
| · PATATAS SALSAS ROSA..... | 4,00€  | · JAMÓN IBÉRICO.....              | 15,00€ |
| · PATATAS BRAVAS.....      | 4,00€  | · QUESO MANCHEGO.....             | 6,00€  |
| · PATATAS ALI-OLI.....     | 4,00€  | · TABLA DE IBÉRICOS.....          | 15,00€ |
| · CROQUETAS.....           | 6,00€  | · TABLA DE QUESOS.....            | 12,00€ |
| · RABAS.....               | 6,00€  | · ENSALADA DE CANGREJO.....       | 7,00€  |
| · MEJILLONES.....          | 5,00€  | · ENSALADA MIXTA.....             | 7,00€  |
| · ALMEJAS.....             | 12,50€ |                                   |        |

PLATOS COMBINADOS

|   |        |
|---|--------|
| 1. LOMO CON PATATAS, HUEVOS Y PIMIENTOS.....            | 8,00€  |
| 2. LOMO CON PATATAS, MORCILLA Y PIMIENTOS.....          | 8,00€  |
| 3. FILETE CON PATATAS, HUEVOS Y PIMIENTOS.....          | 9,00€  |
| 4. HUEVOS CON PATATAS, BACON Y PIMIENTOS.....           | 8,00€  |
| 5. ESCALOPE CON PATATAS, HUEVOS, PIMIENTOS.....         | 9,00€  |
| 6. FILETE CON PATATAS, HUEVOS, PIMIENTOS Y ENSALADA.... | 10,00€ |
| 7. TORTILLA BONITO, PATATAS, PIMIENTOS Y ENSALADA.....  | 8,00€  |
| 8. CHULETÓN A LA PIEDRA CON PATATAS Y PIMIENTOS.....    | 20,00€ |

NUESTRAS SARTENES

|   |        |
|---|--------|
| 1. SARTÉN MONTAÑESA<br>(HUEVOS, PATATAS Y SALCHICHAS).....            | 9,00€  |
| 2. SARTÉN CAMPERA<br>(HUEVOS, PATATAS Y CHORIZO).....                 | 9,00€  |
| 3. SARTÉN NEGRITA<br>(HUEVOS PATATAS Y MORCILLA).....                 | 9,00€  |
| 4. SARTÉN MARINERA<br>(HUEVOS , PATATAS, GULAS Y GAMBAS).....         | 9,00€  |
| 5. SARTÉN LEBANIEGA<br>(HUEVOS PATATAS, BACON Y PIMIENTOS).....       | 9,00€  |
| 6. SARTÉN VIJANERA<br>(HUEVOS, PATATAS, BACON, LOMO Y PIMIENTOS)..... | 10,00€ |

TABLAS DE TIERRA Y MAR

|  |        |
|--|--------|
| 1. TABLA DE TIERRA Y MAR<br>(LANGOSTINOS, PESCADO, ENTRECOT, LOMO, PATATAS Y PIMIENTOS)... | 18,00€ |
| 2. TABLA DE TIERRA<br>(LOMO CHULETILLAS, ENTRECOT, PATATAS Y PIMIENTOS).....               | 15,00€ |
| 3. TABLA DE MAR<br>(LANGOSTINOS, PULPO, ALMEJAS, PESCADO DEL DÍA Y ENSALADA).....          | 15,00€ |